

		广西金桂浆纸业有限公司 GUANGXI JINGUI PULP&PAPER CO.,LTD.				文件编号 Document number		JG-28200-PSP-235			
		密级		二级							
		授权层级		总经理、技术质量管理部、纸品保处、生产部、生管处、客户服务部、市场部、销售部							
超高松厚度单面涂布高白白卡 JUV1 GC1 HB FOLDING BOX BOARD JG											
指标 Technical Information	单位 Unit	公差 Margin	标准 Target						检验方法 Test Method		
定量 Basis Weight	g/m ²	±3%	200	220	235	250	270	295	325	360	ISO 536 GB/T 451.2
	24"×36" 500 (lb)		123	135	144	154	166	181	200	221	
厚度 Thickness	μm	±3%	320	355	380	410	455	505	555	625	ISO 534 GB/T 451.3
	pt		12.6	14.0	15.0	16.1	17.9	19.9	21.9	24.6	
泰伯挺度(15°)CD Taber Stiffness	mN·m	目标值 target	4.01	4.94	5.99	7.29	9.06	11.8	14.5	19.9	ISO 2493 GB/T 22364
		最小值 min	3.40	4.20	5.10	6.20	7.70	10.0	12.3	16.9	
泰伯挺度(15°)MD Taber Stiffness	mN·m	目标值 target	8.24	9.88	12.2	13.5	18.1	24.0	29.4	40.5	
		最小值 min	7.00	8.40	10.4	11.5	15.3	20.3	25.0	34.5	
水分 Moisture	%	±1.0	7.0						ISO 287 GB/T 462		
PPS 粗糙度-正面 PPS Roughness-top	μm	≤	1.50						ISO 8791-4 GB/T 22363		
亮度-正面 Brightness D65/10-top	%	±2.0	93.0						ISO 2470-2 GB/T 7974		
光泽度 75°-正面 Gloss-top	%	≥	35						TAPPI 480 GB/T 8941		
IGT 干拉毛-正面 IGT Picking-top	m/s	≥	1.20						ISO 3783 GB/T 22365		
Cobb 值 60s -正面 Cobb 60s-top	g/m ²	≤	55.0						ISO 535 GB/T 1540		
层间结合强度 Scott Plybonding	J/m ²	≥	130						TAPPI 569 GB/T 26203		
偏斜度-平张 Squareness	mm	≤	2.0						GB/T 451.1		
尺寸偏差-平张 Size Deviation	mm	≤	2.0								
测试条件: 温度 (23±1) °C/ 湿度 (50±2) % (参考标准 GB/T10739 & ISO 187) Test climate 23°C/50%RH (according to GB/T10739 & ISO 187)											
发行日期: 20240801-02 (如有新标准则以新修订版本为准)。											

APP			广西金桂浆纸业有限公司			文件编号		JG-28200-PSP-235				
			GUANGXI JINGUI PULP&PAPER CO.,LTD.			Document number						
密级			二级			生效日期		2024-08-01				
授权层级			总经理、技术质量管理部、纸品保处、生产部、生管处、客户服务部、市场部、销售部			Effective date		Aug. 01, 2024				
超高松厚度单面涂布高白白卡 JUV1												
GC1 HB FOLDING BOX BOARD JG												
指标	Technical Information	单位	公差	标准				检验方法				
定量	Basis Weight	g/m²	±3%	200	220	235	250	270	295	325	360	ISO 536 GB/T 451.2
		24"x36"500 (lb)		123	135	144	154	166	181	200	221	
厚度	Thickness	µm	±3%	320	355	380	410	455	505	555	625	ISO 534 GB/T 451.3
		pt		12.6	14.0	15.0	16.1	17.9	19.9	21.9	24.6	
泰伯挺度(15°)CD	Taber Stiffness	mN·m	目标值 target 最小值 min	4.01	4.94	5.99	7.29	9.06	11.8	14.5	19.9	ISO 2493 GB/T 22364
				3.40	4.20	5.10	6.20	7.70	10.0	12.3	16.9	
泰伯挺度(15°)MD	Taber Stiffness	mN·m	目标值 target 最小值 min	8.24	9.88	12.2	13.5	18.1	24.0	29.4	34.5	ISO 287 GB/T 462
				7.00	8.40	10.4	11.5	15.3	20.3	25.0	34.5	
水分	Moisture	%	±1.0	7.0							ISO 8791-4 GB/T 22363	
PPS 粗糙度-正面	PPS Roughness-top	µm	≤	1.50							ISO 2470-2 GB/T 7974	
亮度-正面	Brightness D65/10-top	%	±2.0	93.0							TAPPI 480 GB/T 8941	
光泽度 75°-正面	Gloss-top	%	≥	35							ISO 3783 GB/T 22365	
IGT 干拉毛-正面	IGT Picking-top	m/s	≥	1.20							ISO 535 GB/T 1540	
Cobb 值 60s -正面	Cobb 60s-top	g/m²	≤	55.0							TAPPI 569 GB/T 26203	
层间结合强度	Scott Plybonding	J/m²	≥	130							GB/T 451.1	
偏斜度-平张	Squareness	mm	≤	2.0								
尺寸偏差-平张	Size Deviation	mm	≤	2.0								
测试条件: 温度 (23±1) °C/ 湿度 (50±2) % (参考标准 GB/T10739 & ISO 187)												
Test climate 23°C/50%RH (according toGB/T10739 & ISO 187)												
发行日期: 20240801-02 (如有新标准则以新修订版本为准)。												